


| | | |
|---|--|--------------------------|
|  | PROCESO DE CADENA DE VALOR | Control: No |
| | | Fecha: Julio / 06 |
| | FICHA TECNICA F - CV - 55 | Versión: 1 |
| | | Pag 1 de 1 |

PRODUCTO : TARRO 2 KILOS

REFERENCIA: 5024

MATERIAL: Polipropileno Homopolímero aprobado FDA

PROCESO: INYECCIÓN

| DIMENSIONES (mm) : | MEDIA | DESV STAND |
|--------------------|-------|------------|
| DIAMETRO EXTERIOR: | 155,6 | 0,12 |
| DIAMETRO INFERIOR: | 120,9 | 0,17 |
| ALTURA: | 161,8 | 0,15 |
| PESO (Gr): | 64,0 | 2,00 |

CONTROL DE CALIDAD

Plan de muestreo Simple Normal, con un nivel de aceptación (NAC) de 1,5%

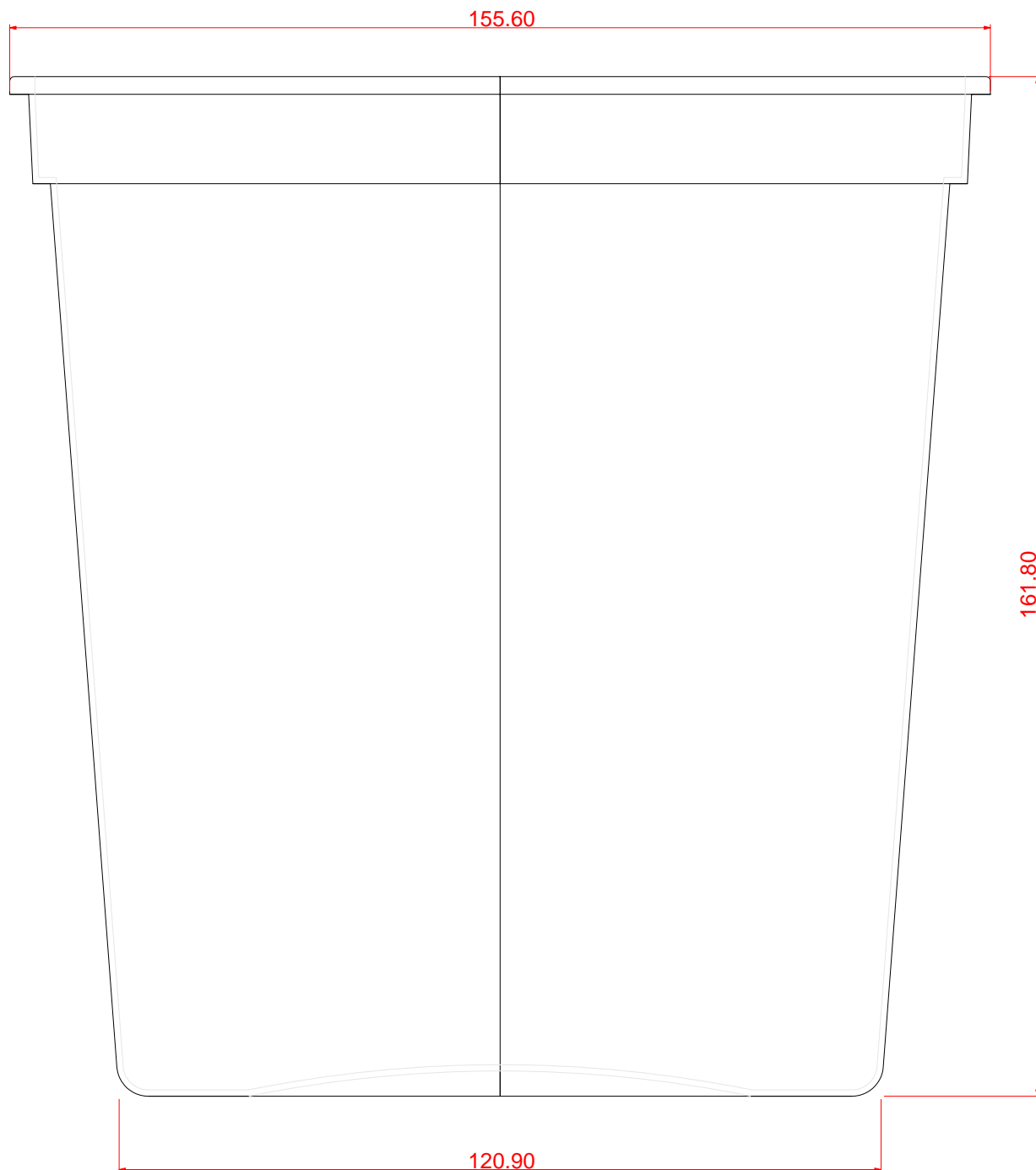
Ensayo de hermeticidad: N.A

Ensayo de resistencia al calor: Hasta 90 °C

Ensayo de Resistencia al Impacto: Hasta 50 cm de altura

Control de espesor de Paredes: 0,73 0,03

Aviso: la capacidad es aproximada por lo tanto cada usuario debe realizar las pruebas de sus productos



| | | |
|-----------------------------|---------------|----------------|
| FECHA: NOVIEMBRE 26 DE 2007 | | QUALYPLASTICOS |
| HECHO POR: E.I | | |
| ESCALA 1:1 | | |
| DIMENSIONES: MILIMETROS | | TARRO 2 KILOS |
| PLANO 1/1 | VISTA FRONTAL | |